

Notice d'installation

Plan de cuisson Toptronic

CookTop V4000 A604/B | A704, V2000 A604, V6000 A804



1097885-03

01.03.2023



L'installation doit impérativement être exécutée par un personnel qualifié. Toutes les étapes doivent être réalisées en intégralité, dans l'ordre et contrôlées.

Domaine de validité

Cette notice d'installation est valable pour les modèles suivants:

Désignation du modèle	Type	Avec cadre de montage normal	Avec DualDesign	Avec cadre surdimensionné
CookTop V2000 A604	CT2T-31150	CT2T64TC1	CT2T64TD1	-
CookTop V4000 A604	CT4T-31151	CT4T64ESC6, CT4T64ESOC6	CT4T64ESD6, CT4T64ESOD6	CT4T64ESU6
CookTop V4000 A604B	CT4T-31149	CT4T64ESC5	CT4T64ESD5	-
CookTop V4000 A704	CT4T-31152	CT4T74ESC4	CT4T74ESD4, CT4T74ESOD4	-
CookTop V6000 A804	CT6T-31153	CT6T84MSC7	CT6T84MSD7, CT6T84MSOD7	CT6T84MSU7

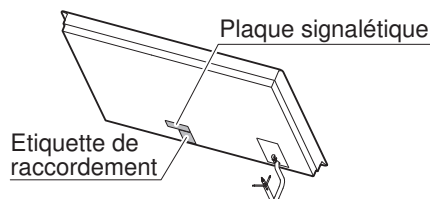
Indications générales



En cas d'encastrement dans un matériau inflammable, il est impératif de respecter les directives et les normes relatives aux installations à basse tension et à la protection contre les incendies.

Plaque signalétique

La plaque signalétique se trouve à côté de l'étiquette de raccordement.



- Coller la deuxième plaque signalétique fournie de manière visible à l'arrière de la face avant du meuble encastré du bas.

Accessoires d'installation fournis

Cadre de montage normal:

Désignation	Remarque	No d'art.
Equerre de montage droite/gauche	Uniquement pour CookTop V2000 A604, V4000 A604/B	H62484
Equerre de montage arrière, grande	Uniquement pour CookTop V6000 A804	H62221
Equerre de montage avant, grande	Uniquement pour CookTop V6000 A804	H62408
Equerre de montage droite/gauche	Uniquement pour CookTop V6000 A804	H62409
Vis à bois pour équerre de montage		Divers

Encastrement à fleur:

Désignation	No d'art.
Guide de masticage	J004131
Kit de bandes d'étanchéité	H63283
Kit de plaquettes de support	H60330

Cadre de montage surdimensionné:

Désignation	No d'art.
Equerre de montage droite/gauche	H62484
Set de brides de serrage pour cas spéciaux d'encastrement	H61548
Vis à bois pour équerre de montage	Divers

Notice d'installation

Plan de cuisson Toptronic

CookTop V4000 A604/B | A704, V2000 A604, V6000 A804



1097885-03

01.03.2023

Accessoires

Pour toutes les variantes d'encastrement:

Désignation	No d'art.
Kit de montage de bouclier thermique, pour CookTop V2000, V4000	H62622
Kit de montage de bouclier thermique, pour CookTop V6000 A804	H62617
Colle rapide pour installation des équerres en acier Permabond F246, avec activateur, tube de 50 ml. Fournie par Silitech AG, 3008 Berne.	B11502

Cadre de montage normal:

Désignation	No d'art.
Set de brides de serrage pour cas spéciaux d'encastrement	H61548

Encastrement à fleur:

Désignation	No d'art.
Kit d'équerres en acier, taille 60	H63772
Kit d'équerres en acier, taille 70	H63773
Kit d'équerres en acier, taille 80	H63774
Colle à prise rapide pour l'installation des équerres en acier 50 ml	B11657
Buse de mélange droite	B11656
Alcool isopropylique TREMCLEAN 1000 ml	1056609
Silicone noir FA880 310 ml	B11555
Silicone anthracite FA880 310 ml	B11556
Silicone blanc FA880 310 ml	1031313
Silicone gris pierre FA880, 310 ml	1031314
Produit de lissage marbre AA320 1000 ml	B11557
Fugenboy	B75158



Raccordement électrique

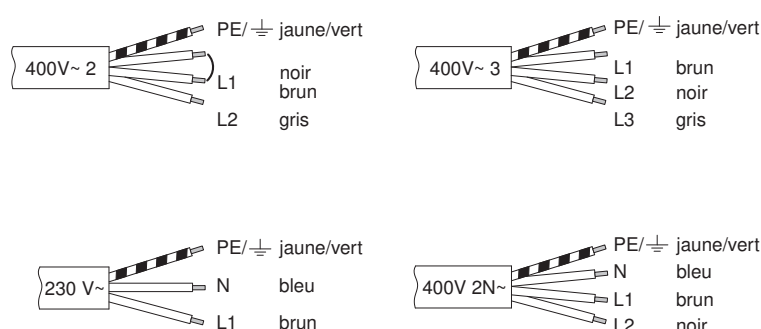
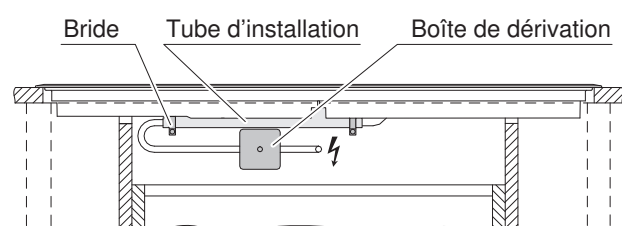


Les raccordements électriques doivent être réalisés par un personnel qualifié, selon les directives et les normes relatives aux installations à basse tension et conformément aux prescriptions des entreprises locales d'électricité. La plaque signalétique fournit les informations relatives à la tension secteur et au type de courant nécessaires.

Un appareil prêt à brancher doit uniquement être raccordé à une prise de courant de sécurité installée conformément aux prescriptions. Dans l'installation domestique, un dispositif de séparation réseau sur tous les pôles avec un intervalle de coupure de 3 mm est à prévoir. Les interrupteurs, les dispositifs enfichables, les automates LS et les fusibles librement accessibles après l'installation de l'appareil et qui déclenchent tous les conducteurs polaires valent comme disjoncteurs admis. Une mise à la terre correcte et des conducteurs neutres et de protection posés séparément garantissent un fonctionnement sûr et sans dérangement. Après le montage, tout contact avec des pièces conductrices de tension et des lignes isolées doit être impossible. Contrôlez les installations anciennes.

- A partir d'une altitude d'utilisation des plans de cuisson supérieure à 2000 m au-dessus du niveau de la mer, il faut s'attendre à une réduction de puissance.

L'appareil est équipé d'un câble de raccordement à brancher sur une boîte de dérivation à fournir par le client.



Message d'erreur U400



Mauvais raccordement:

Un conducteur polaire a été raccordé sur la borne de raccordement pour conducteur neutre.

Débrancher rapidement l'appareil du réseau!

Conseils généraux d'installation



L'écart entre la découpe de l'appareil et les parois inflammables (à gauche, à droite, derrière) doit être ≥ 50 mm. Les éléments comme les parois latérales, les tasseaux de renforcement, qui dépassent dans l'espace d'encastrement sous la zone de cuisson, doivent être réalisés dans un matériau ignifuge.

Il faut chercher à respecter l'écart recommandé de 20 mm entre le bord inférieur du bac de l'appareil et les éléments de meuble en matériau inflammable placés dessous. En cas d'installation d'un tiroir directement dessous, une protection contre le contact est impérative si le bac peut être touché par le dessous sans nécessiter d'outil. Le kit de montage de bouclier thermique (voir Accessoires) est recommandé dans ce but.

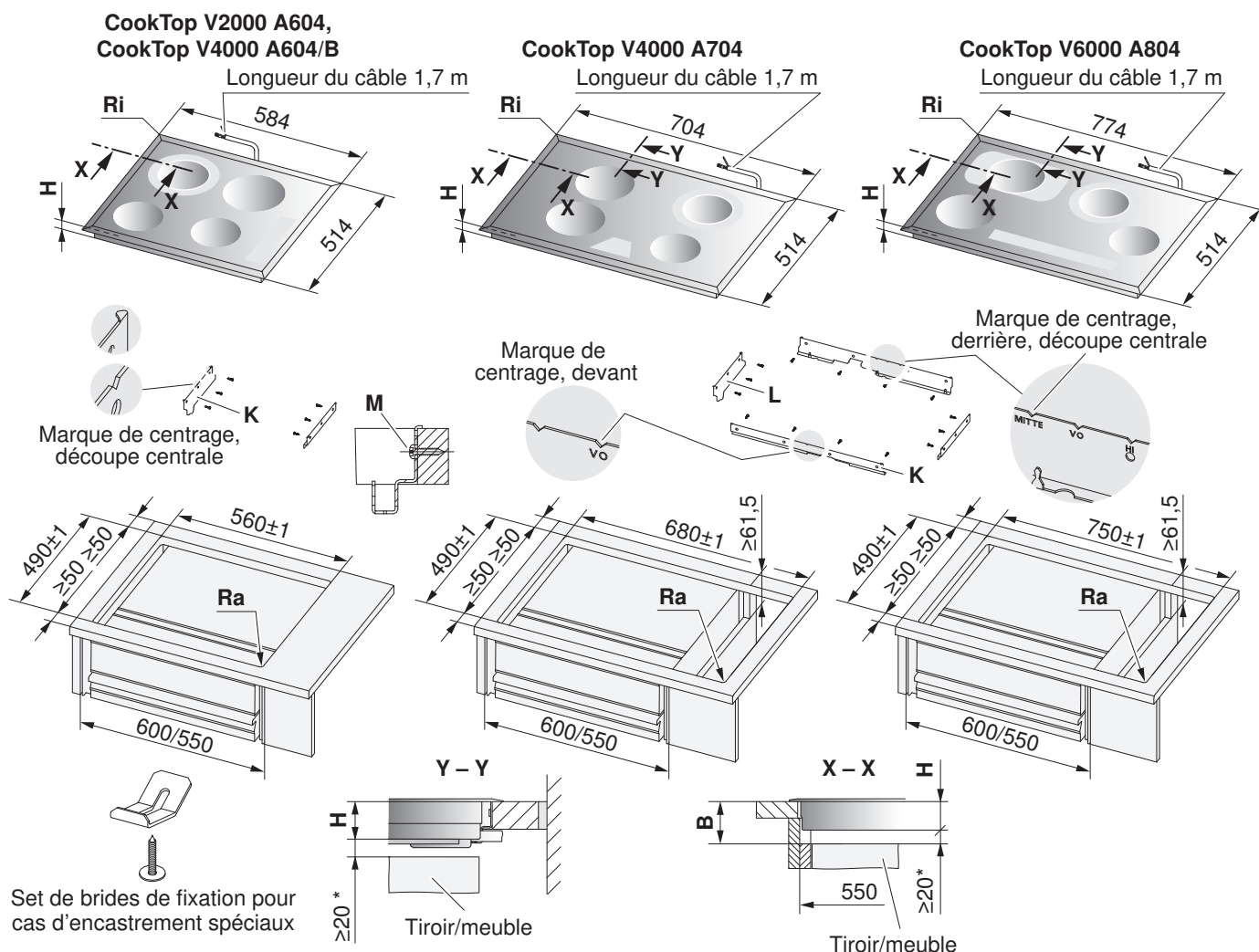
Indication concernant l'encastrement à fleur

- Ces appareils sont généralement encastrés dans des revêtements en pierre.
- Le plan de travail doit être plan et avoir une épaisseur d'au moins 20 mm.
- L'appareil est encastré dans une découpe pratiquée par le fabricant du revêtement en pierre (voir le guide de masticage fourni). Utiliser uniquement un bon matériau de masticage qui n'a pas vieilli (silicone noir) qui atteint l'élasticité et la solidité finale parfaites dans un délai de réticulation de 24 heures.
- Pour le montage, un set de masticage ainsi qu'un primer spécial pour matériaux de revêtement non absorbants sont disponibles (voir Accessoires).



Encastrement superposé avec cadre de montage normal

L'agencement des plaques du plan de cuisson à encastrer peut être différent du plan de cuisson représenté!



* Le dégagement est impératif!

Type	B	H	Rayon d'angle Ra/Ri
CookTop V2000, CookTop V4000, CookTop V6000	≥ 66,5 mm	46,5 mm	10/8 mm

B Dégagement nécessaire pour l'échange en SAV

H Dimension mesurée du bord supérieur du plan de travail au bord inférieur du plan de cuisson (ouverture de ventilation)

Ri Rayons d'angle de l'appareil

Ra Rayons d'angle extérieurs de la découpe

Installation avec revêtements en bois

1. Établir une ouverture d'encastrement précise.
2. Centrer les rails de montage **K** et **L** et les fixer dans l'ouverture d'encastrement avec les vis à bois **M**.
3. **Encastrement avec facette:** Toutes les butées **N** doivent être cassées avant le montage du champ de cuisson.
4. Établir éventuellement le raccordement au réseau électrique avant de mettre l'appareil en place.
5. Abaisser l'appareil dans l'ouverture d'encastrement symétriquement jusqu'au niveau du plan de travail sur les éléments à ressorts d'encliquetage. Le câble de raccordement ne doit pas entrer en contact avec les parties chaudes du bac en tôle sous les zones de cuisson.



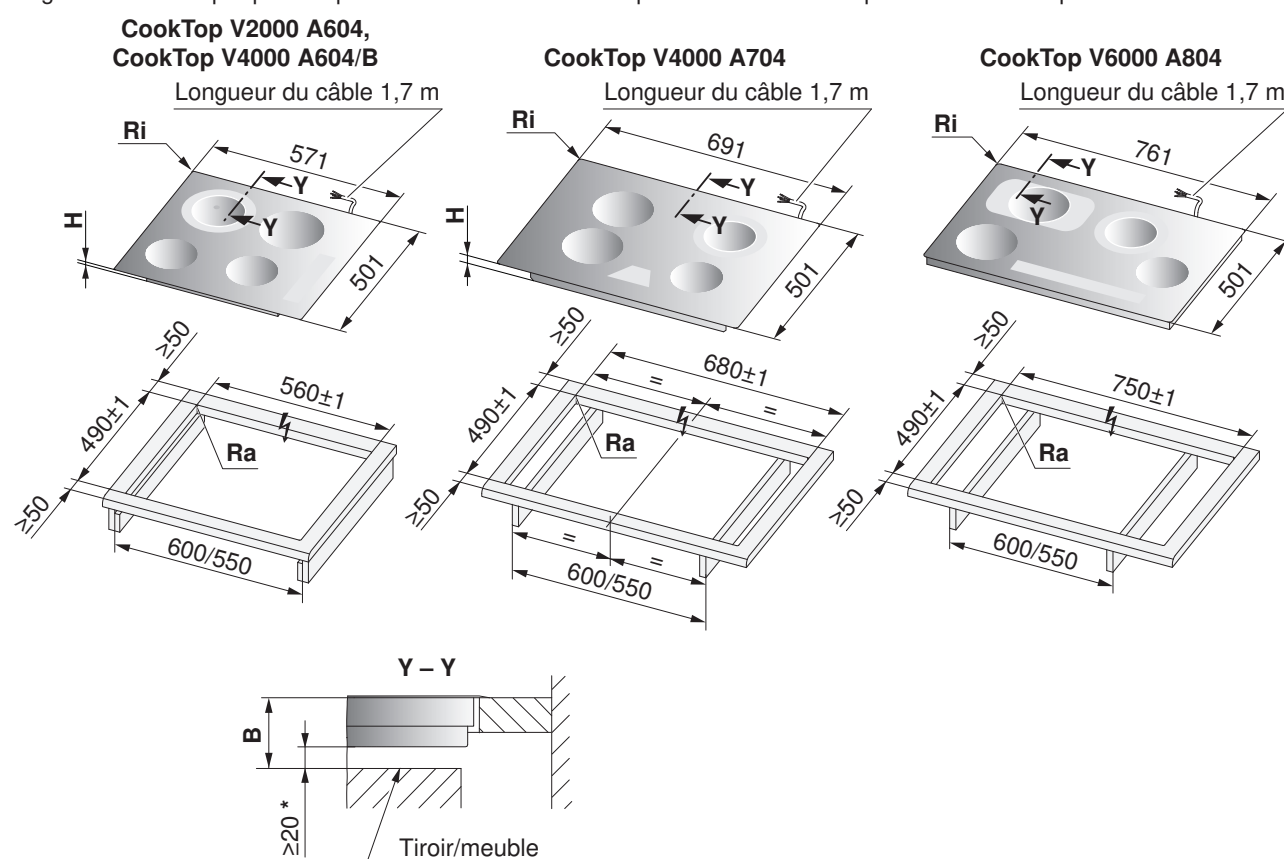
Installation avec revêtements en pierre

Dans le cas de revêtements en pierre, les rails de montage **K** et **L** peuvent être collés (voir Accessoires (voir page 2) pour la colle).

1. Bien nettoyer les surfaces à encoller en pierre et les rails de montage et bien les enduire de primer. Les laisser bien sécher.
2. Appliquer de la colle sur la pierre et lisser à la spatule. Appliquer l'activateur en fine couche sur la surface à encoller des rails de montage.
3. Poser les rails de montage en les centrant et bien les appuyer. Respecter le temps de prise de la colle utilisée.
4. **Encastrement avec facette:** Toutes les butées **N** doivent être cassées avant le montage du champ de cuisson.
5. Établir éventuellement le raccordement au réseau électrique avant de mettre l'appareil en place.
6. Abaisser l'appareil dans l'ouverture d'encastrement symétriquement jusqu'au niveau du plan de travail sur les éléments à ressorts d'encliquetage. Le câble de raccordement ne doit pas entrer en contact avec les parties chaudes du bac en tôle sous les zones de cuisson.

Encastrement superposé avec DualDesign

L'agencement des plaques du plan de cuisson à encastrer peut être différent du plan de cuisson représenté!



* Le dégagement est impératif!

Le plan de cuisson CookTop V4000 A704 est assemblé sans baguettes de montage, uniquement avec des barrettes de serrage.

Type	B	H	Rayon d'angle Ra/Ri
CookTop V2000, CookTop V4000, CookTop V6000	≥67,5 mm	46 mm	5/2 mm

B Dégagement nécessaire pour l'aération et l'échange en SAV sur toute la surface de la découpe

H Dimension mesurée du bord supérieur du plan de travail au bord inférieur du plan de cuisson (ouverture de ventilation)

Ra Rayons d'angle extérieurs de la découpe

Ri Rayons d'angle de l'appareil

S Tiroir/meuble

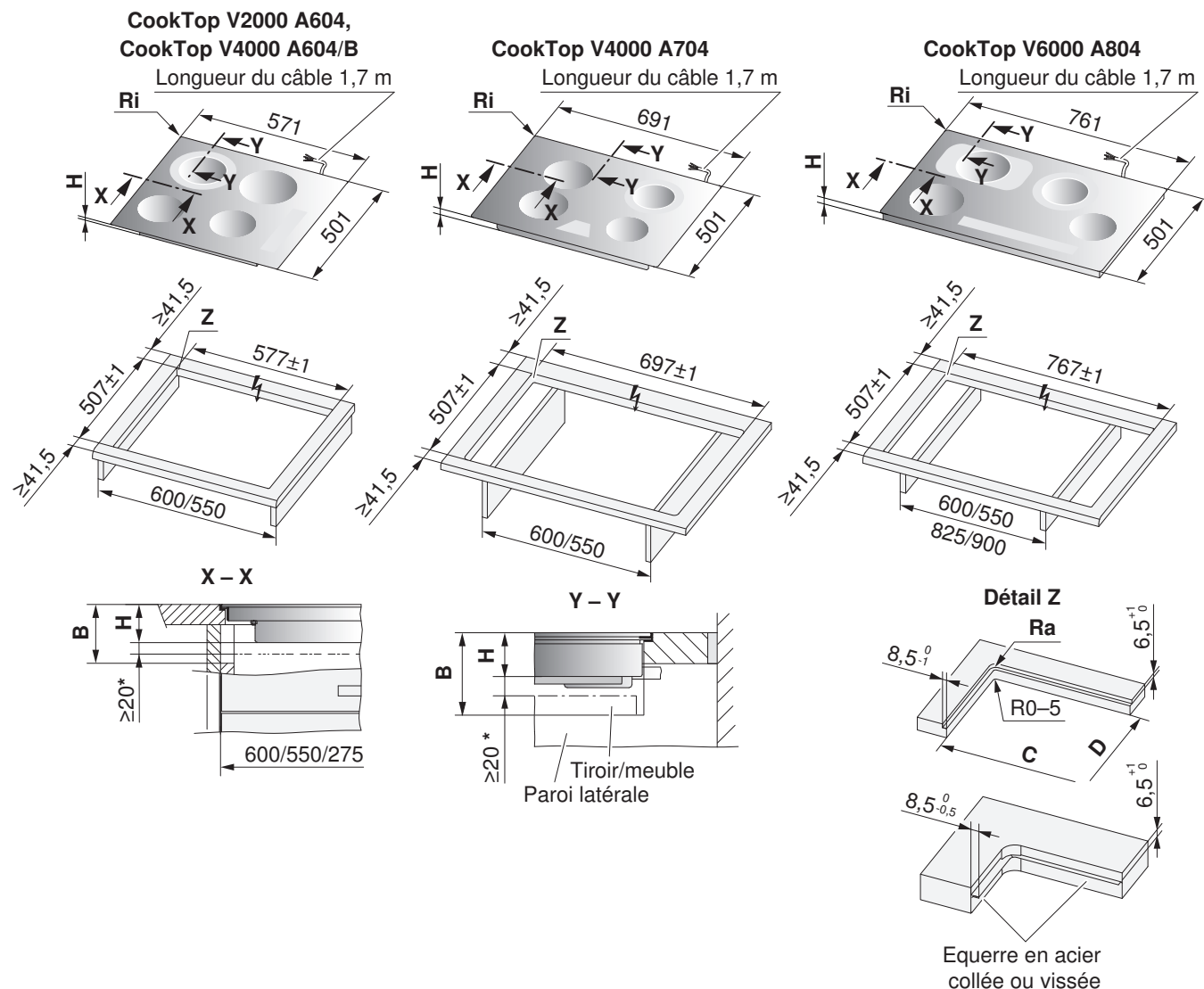
Installation

1. Établir une ouverture d'encastrement précise.
2. Placer l'appareil dans l'ouverture d'encastrement avec minutie et l'appuyer bien à plat contre le plan de travail.



Encastrement à fleur avec DualDesign

L'agencement des plaques du plan de cuisson à encastrer peut être différent du plan de cuisson représenté!



* Le dégagement est impératif!

Type	B	C/D	H	Rayon d'angle Ra/Ri
CookTop V2000 A604, CookTop V4000 A604/B	≥ 90 mm	560/490	50 mm	5/2 mm
CookTop V4000 A704		680/490		
CookTop V6000 A804		750/490		

- B** Dégagement nécessaire pour l'aération et l'échange en SAV sur toute la surface de la découpe
- H** Dimension mesurée du bord supérieur du plan de travail au bord inférieur du plan de cuisson (ouverture de ventilation)
- Ra** Rayons d'angle extérieurs de la découpe
- Ri** Rayons d'angle de l'appareil
- S** Tiror/meuble

Installation

1. Réaliser avec précision l'ouverture d'encastrement.

- La surface de pose peut être fraisée ou créée par le montage de tasseaux en bois/pierre ou avec un kit d'équerres en acier (voir Accessoires).



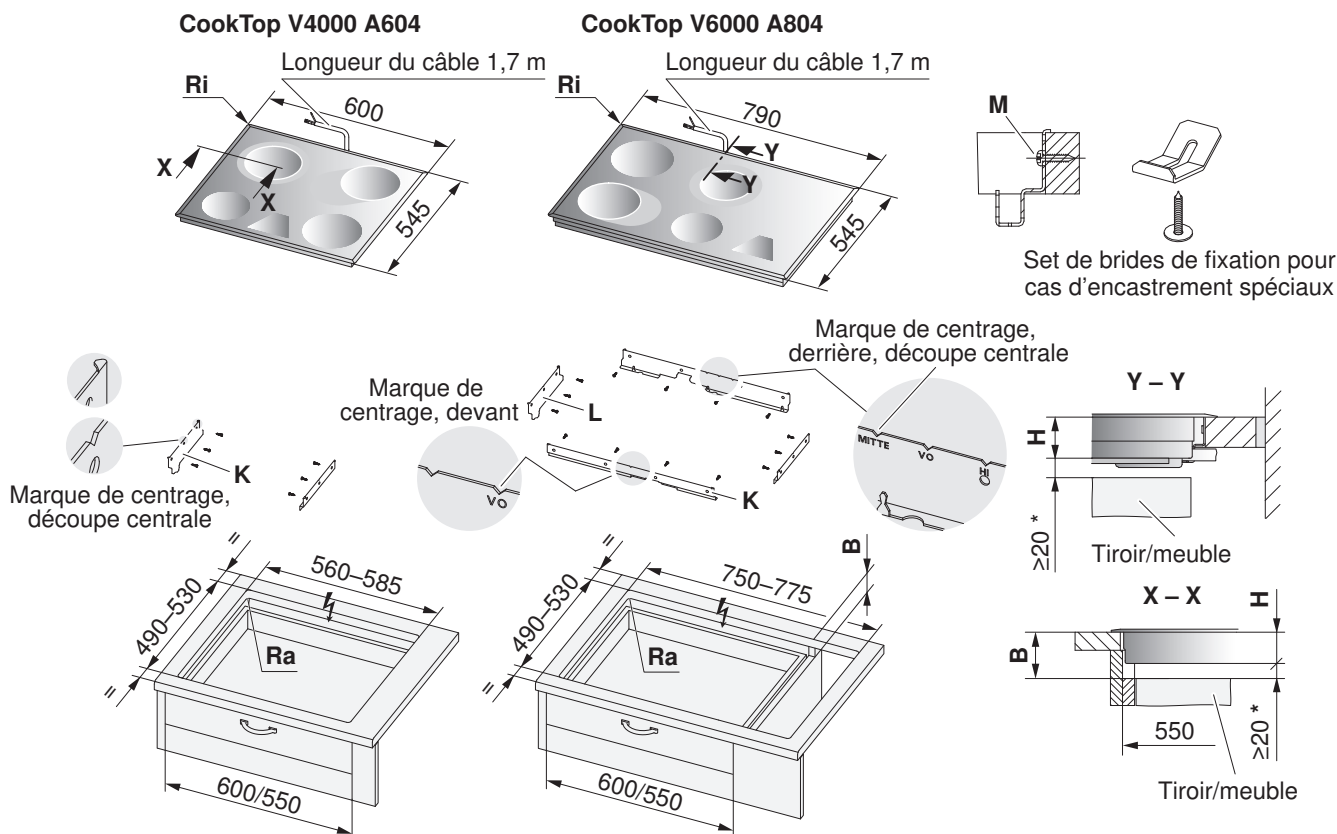
L'accès à l'appareil par le dessous doit être assuré sur toute la surface de la découpe. En cas de service, le générateur d'induction avec la tôle d'appui peut être démonté par le bas. Les caches anti-contact doivent pouvoir être dévissés par le bas.



2. Préparer la découpe et l'appareil conformément aux indications du guide de masticage fourni.
3. Procéder soigneusement à la pose du mastic autour de l'appareil et laisser sécher les joints de mastic silicone pendant au moins 24 heures.
4. Effectuer éventuellement le raccordement au réseau électrique avant de mettre l'appareil en place.

Encastrement avec cadre de montage surdimensionné

L'agencement des plaques du plan de cuisson à encastrer peut être différent du plan de cuisson représenté!



* Le dégagement est impératif!

Type	B	H	Rayon d'angle Ra/Ri
CookTop V4000 A604, CookTop V6000 A804	≥ 54 mm	45 mm	10/8 mm

- B** Dégagement nécessaire pour l'aération et l'échange en SAV sur toute la surface de la découpe
- H** Dimension mesurée du bord supérieur du plan de travail au bord inférieur du plan de cuisson (ouverture de ventilation)
- Ra** Rayons d'angle extérieurs de la découpe
- Ri** Rayons d'angle de l'appareil
- S** Tiroir/meuble

Installation avec revêtements en bois

1. Établir une ouverture d'encastrement précise.
2. Centrer les rails de montage **K** et **L** et les fixer dans l'ouverture d'encastrement avec les vis à bois **M**.
3. **Encastrement avec facette:** Toutes les butées **N** doivent être cassées avant le montage du champ de cuisson.
4. Établir éventuellement le raccordement au réseau électrique avant de mettre l'appareil en place.
5. Abaisser l'appareil dans l'ouverture d'encastrement symétriquement jusqu'au niveau du plan de travail sur les éléments à ressorts d'encliquetage. Le câble de raccordement ne doit pas entrer en contact avec les parties chaudes du bac en tôle sous les zones de cuisson.



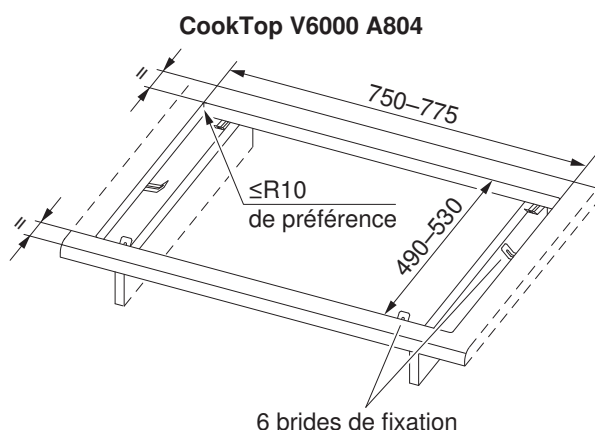
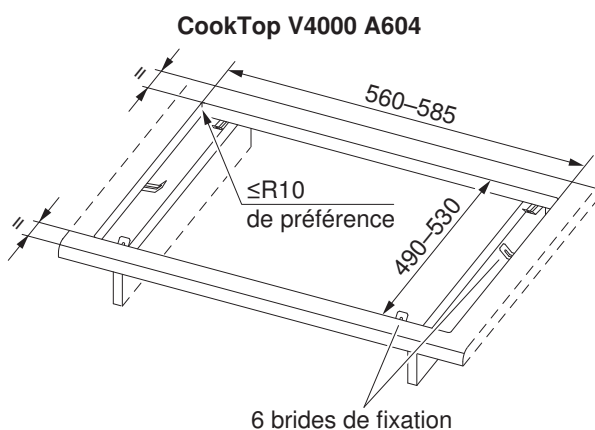
Installation avec revêtements en pierre

Dans le cas de revêtements en pierre, les rails de montage **K** et **L** peuvent être collés (voir Accessoires (voir page 2) pour la colle).

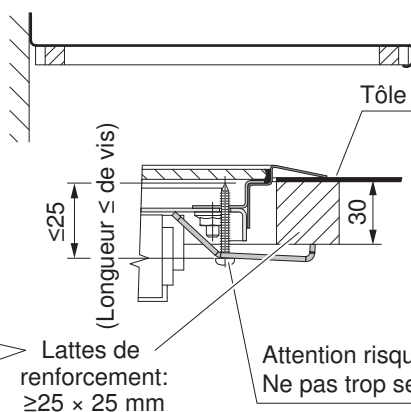
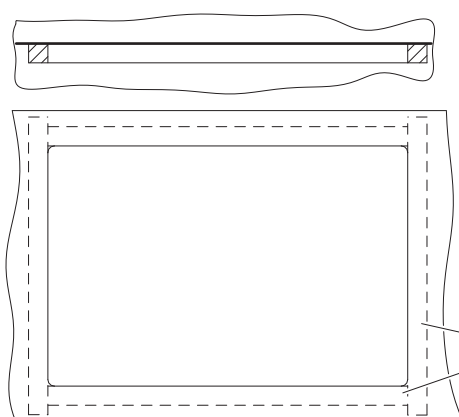
1. Bien nettoyer les surfaces à encoller en pierre et les rails de montage et bien les enduire de primer. Les laisser bien sécher.
2. Appliquer de la colle sur la pierre et lisser à la spatule. Appliquer l'activateur en fine couche sur la surface à encoller des rails de montage.
3. Poser les rails de montage en les centrant et bien les appuyer. Respecter le temps de prise de la colle utilisée.
4. **Encastrément avec facette:** Toutes les butées **N** doivent être cassées avant le montage du champ de cuisson.
5. Établir éventuellement le raccordement au réseau électrique avant de mettre l'appareil en place.
6. Abaisser l'appareil dans l'ouverture d'encastrément symétriquement jusqu'au niveau du plan de travail sur les éléments à ressorts d'encliquetage. Le câble de raccordement ne doit pas entrer en contact avec les parties chaudes du bac en tôle sous les zones de cuisson.

Les appareils avec cadre surdimensionné peuvent aussi être utilisés pour remplacer des niches de plaque de cuisson ou pour encastrément avec obturations complètes en acier au chrome-nickel. Dans ce dernier cas, l'élément pour niche de plaque de cuisson est découpé dans l'obturation en acier au chrome-nickel et remplacé par un appareil (épaisseur du plan de travail ≥ 30 mm). Contrairement au montage normal sans système de fixation, l'appareil est fixé par le bas à l'aide de brides de serrage.

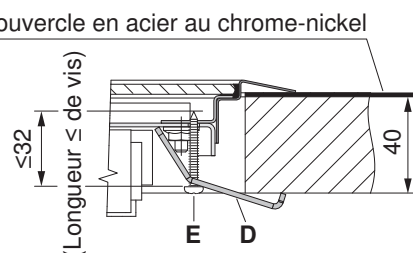
Plages de variabilité des cotes de découpe spéciales



Renforcement des découpes en cas d'obturation complète en acier au chrome-nickel



Disposition des brides de serrage



Les conseils d'installation concernant les aspects électriques et la sécurité technique sont également entièrement valables pour ce montage.

1. Réaliser la découpe dans le plan de travail (si elle n'est pas déjà existante) au millimètre près et à angle droit. S'efforcer d'obtenir des cotes de découpe minimales.
2. Fixer l'appareil dans la découpe à l'aide des brides de serrage **D** et des vis **E** fournies. Si nécessaire, monter les renforcements de latte et les utiliser pour mettre l'obturation de niveau.